



ČESKÁ REPUBLIKA
MINISTERSTVO DOPRAVY
nábřeží Ludvíka Svobody 12
P. O. BOX 9
110 15 PRAHA 1

CERTIFIKÁT ES SCHVÁLENÍ TYPU / EC TYPE-APPROVAL CERTIFICATE

Sdělení o: ⁽¹⁾

Communication concerning the ⁽¹⁾

- schválení typu
- type-approval
- rozšíření schválení typu
- extension of type-approval
- odmítnutí schválení typu
- refusal of type-approval
- odejmutí schválení typu
- withdrawal of type-approval



typu vozidla / konstrukční části / samostatného technického celku ⁽¹⁾
podle směrnice 72/245/EHS, naposledy pozměněné směrnicí 2009/19/ES
of a type of vehicle / component / separate technical unit ⁽¹⁾
with regard to Directive 72/245/EEC as last amended by 2009/19/EC
(elektromagnetická kompatibilita / electromagnetic compatibility)

Číslo schválení typu:

Type-approval number:

e8*72/245*2009/19*0095*00

Důvod rozšíření:

Reason for extension:

N/A

Značka ES schválení typu musí být připevněna
na elektrické/elektronické montážní podskupině:

EC type-approval mark to be affixed on ESA:



03 0095

ČÁST / SECTION I

0.1 Značka (obchodní název výrobce):
Make (trade name of manufacturer):

APRI

0.2 Typ a obecné obchodní označení:
Type and general commercial description(s):

2009/19 FBSN – XRF(Y)

**bezdrátový elektronický parkovací systém
s kontrolou tlaku v pneumatikách (TPMS)
wireless electronic parking system with TPMS**

Varianty:

Variants:

Viz dokumentace výrobce

See manufacturer's information folder

0.3 Způsob identifikace typu, je-li na vozidle/
~~konstrukční části~~ samostat. tech. celku vyznačen
⁽¹⁾⁽²⁾:

Means of identification of type if marked
on the ~~vehicle/component~~ separate technical unit
⁽¹⁾⁽²⁾:

Písmeny a číslicemi

By letters and digits

- 0.3.1 Umístění tohoto označení:
Location of that marking: **Samolepící štítek na krytu centrální jednotky;
samolepící štítek na krytu tlakového senzoru TS3.
Sticker on the cover of the Central unit; Sticker on the housing of the pressure sensor TS3.**
- 0.5 Název a adresa výrobce:
Name and address of manufacturer: **APRI s.r.o.
Ostravská 2343
756 61 Rožnov pod Radhoštěm
Czech Republic**
- Název a adresa případného zástupce výrobce:
Name and address of manufacturer's representative (if any): **N/A**
- 0.7 U konstrukčních částí a samostatných tech. celků, umístění a způsob připoj. značky ES schválení typu:
In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the EC approval mark: **Viz 0.3.1
See 0.3.1**
- 0.8 Název a adresa montážního závodu:
Address of assembly plant: **APRI s.r.o.
Ostravská 2343
756 61 Rožnov pod Radhoštěm
Czech Republic**

(1) *Nehodící se škrtněte
Delete where not applicable*

(2) *Pokud způsob označení typu obsahuje znaky, které nejsou důležité pro popis typů vozidla, konstrukční části nebo samostatného technického celku, kterých se týká tento certifikát schválení typu, jsou takové znaky v dokumentaci nahrazeny znakem „?“ (např. ABC??123??).
If the means of identification of type contains characters not relevant to describe the vehicle, component or separate technical unit types covered by this type-approval certificate such characters could be represented in the documentation by the symbol "???" (e.g. ABC??123??).*

(3) *Podle definicí uvedených v příloze IIA směrnice 70/156/EHS.
As defined in Annex IIA to Directive 70/156/EEC.*



ČÁST / SECTION II

- | | | |
|----|--|---|
| 1. | Případné doplňkové informace:
Additional information (where applicable): | viz dodatek
see Appendix |
| 2. | Technická zkušebna odpovědná za provádění zkoušek:
Technical service responsible for carrying out
the tests: | TÜV SÜD Czech s.r.o. |
| 3. | Datum protokolu o zkoušce:
Date of test report: | 2 October 2010 |
| 4. | Číslo protokolu o zkoušce:
Number of test report: | 260122 – 10 – TAC |
| 5. | Případné poznámky:
Remarks (if any): | viz dodatek
see Appendix |
| 6. | Místo:
Place: | Praha |
| 7. | Datum:
Date: | 16 November 2010 |
| 8. | Podpis:
Signature: | 
Jiří Počta |
- 
9. Přiložen je seznam dokumentace uložené u příslušného orgánu, který udělil schválení typu;
tuto dokumentaci lze obdržet na vyžádání.
The index to the information folder lodged with the approval authority, which may be obtained
on request, is attached.

Dodatek k certifikátu ES schválení typu č.: e8*72/245*2009/19*0095*00
Appendix to EC type-approval certificate No.:

**týkajícímu se schválení typu elektrického/elektronického samostatného technického celku
s ohledem na směrnici 72/245/EHS, naposledy pozměněnou směrnicí 2009/19/ES
concerning the type-approval of an electric/electronic separate technical unit
with regard to Directive No. 72/245/EEC, as last amended by Directive 2009/19/EC**

1. Doplnkové informace
Additional information

- | | | | |
|-------|--|---|---|
| 1.1 | Jmenovité napětí elektrického systému:
Electrical system rated voltage: | 12 nebo/or 24 V DC | ukostřen záporný pól
negative ground |
| 1.2 | Tento samostatný technický celek může být použit na libovolném typu vozidla s následujícími omezeními:
This STU can be used on any vehicle type with the following restrictions: | Vozidlo s palubní sítí 12 nebo 24 V DC
a uzemněným záporným pólem.
Vehicle with 12 or 24 V DC
and negative ground board mains. | |
| 1.2.1 | Podmínky instalace (pokud jsou):
Installation conditions, if any: | Viz bod 1.1 výše.
See point 1.1 above. | |
| 1.3 | Tento samostatný technický celek může být použit pouze na následujících typech vozidla:
This STU can only be used on the following vehicle types: | Viz bod 1.2 výše.
See point 1.2 above. | |
| 1.3.1 | Podmínky instalace (pokud jsou):
Installation conditions, if any: | Viz bod 1.1 výše.
See point 1.1 above. | |
| 1.4 | Použité zvláštní zkušební metody a kmitočtové rozsahy pro stanovení odolnosti: (přesně určete metodu použitou z přílohy I)
The specific method(s) used and the frequency ranges covered to determine immunity were: (please specify precise method used from Annex I) | Zkouška odolnosti byla provedena dle odstavce 6.8. přílohy I.
Immunity test was performed according to paragraph 6.8. of Annex I. | |
| 1.5 | Schválená/uznaná technická zkušebna (pro účely této směrnice) odpovědná za provedení zkoušek: Approved/recognized laboratory (for the purpose of this Directive) responsible for carrying out the test: | TÜV SÜD Czech s.r.o.
Technical Service No. e8
Novodvorská 994/138
142 21 Praha 4
Czech Republic | |

5. Poznámky:
Remarks:

N/A

